

Toalla SCOTT® PURE - Rollo 350m



Formato	Rollo – Hoja Sencilla
Código SAP	30215880
Presentación	6 Rollos de 350m
Código EAN13	7702425548817
Código ITF 14/DUN	17702425548814

Especificación de producto

SCOTT® PURE representa mayor nivel de autonomía, favoreciendo los ahorros de reposición ya que es de alto rendimiento. Se caracteriza por ser la toalla más inocua y libre de colorantes para la manipulación de alimentos; certificada en **HACCP**.

Variable	Unidad	Mínimo	Objetivo	Máximo
Peso Base / Gramaje	g/m ²	26,3	27,5	28,7
Ancho de la Hoja	mm	198	203	208
Diámetro	mm	206	208	210
Longitud	m		350	
Capacidad Específica de absorción de agua	g/g	3,4	4	4,6
Color	-		Blanco	

Especificación de Empaque y Paletizado

Variable	Unidad	Valor
Largo	mm	628
Ancho	mm	424
Alto	mm	213
Peso Neto	kg	12,57
Peso Bruto	kg	13,13

Paletizado	Cantidad
Unidades por Tendido	3
Tendidos por Estiba	8
Unidades por Estiba	24

Dimensiones de la Estiba: 120x100 cm

Empaque Primario	No contiene
Empaque Secundario	Caja Corrugada

Dispensador Recomendado

Dispensador Hands Free (Cód. 30206315) – MOD Electrónico Digital (30217682) – MOD Electrónico (30217683) – MOD Manual (30217684)

Disposición Final

La degradación del material luego de disponerlo en un relleno sanitario depende de la biodegradabilidad de sus componentes. Disponer según la normativa de cada país.

Manipulación y almacenamiento

Material higroscópico, se debe almacenar bajo techo, evitando la humedad externa y el sol; almacénese sobre plataformas de madera o estanterías para evitar contacto con el suelo y en posición horizontal para evitar posible deformación del mismo. Dichas condiciones garantizan una vida útil mínima de 3 años.

Tecnología y Certificaciones



Tecnología AIRFLEX: Entre 30% y 50% menos de fibras vs toallas con tecnología convencional.

Mejor secado vs tecnología de papel convencional debido a cámaras de aire



Contamos con certificaciones forestales internacionales que nos ayudan a gestionar la cadena de custodia de nuestra materia prima de origen forestal.



Certificación BAC: Garantiza que nuestra cadena de suministro, tiene estándares y procedimientos globales de seguridad para el comercio internacional



ISO 9001/ ISO 14001 : Sistemas de Gestión de la Calidad y Sistemas de Gestión Ambiental.



Certificación HACCP International: Garantiza que el producto es seguro para el uso en la industria de los alimentos y bebidas.